



PL630cnc

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 315-630 mm	
	Ø315-630 mm	
Voltaggio standard Standard voltage	400 V 3 f.- 50 Hz	
Assorbimento Power	15.4 kW - 25 A	
Sezione totale cilindri Cylinders/total section	15.9 cm ²	



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura. Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.	3500 350x170x300h
Due ganasce rotabili prismatiche Ø 630 mm. Two pivoting clamps Ø 630 mm.	
Riduzioni per ganasce prismatiche Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm. Reduction inserts for the pivoting clamps Ø 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.	
Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito. Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.	
Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.	

ACCESSORI - OPTIONAL

	kg		kg		kg		kg		
Morsa stretta destra/sinistra Ø 630 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-630 mm. Right/left Ø 630 mm fittings clamp and reduction inserts Ø 315-630 mm.	192	Apparecchio saldacar-telle Ø 315>630 mm. Stub end device.	205	Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° 630 mm e relative riduzioni 315-560 mm. 90° Tees and Crosses device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	1300	Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° 630 mm e riduzioni 315-560 mm. 45° and 60° Tees device 630 mm and reducing rings 315-560 mm.	900	Imballo su bancale. Pallet packaging.	260